

ДОЗАТОР СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: my@nt-rt.ru || сайт: <https://metra.nt-rt.ru/>

ДОЗАТОР СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ

Дозатор предназначен для фасовки в зашивные мешки (мешки открытого типа): сахара, соли, зерна, семян, круп, гранулированных порошков и других пищевых продуктов. Управляется шкафом управления, снабжен тензометрической весоизмерительной системой.

Изготовлен из пищевой нержавеющей стали.

Производительность 400 мешков массой 50 кг в час.

Дозатор может производить фасовку в 25- и 50-килограммовые мешки.

Шкаф управления на базе микропроцессорной техники имеет сенсорную панель оператора и интерфейсные выходы для подключения к автоматизированной системе управления (АСУ) верхнего уровня.



Производственный автоматический дозатор для сыпучих продуктов представляет собой устройство для точного отмеривания, а также подачи разной сыпучей продукции – муки, сахара, соли, круп, гранул, порошков. Дозирование осуществляется по заданным параметрам с помощью панели управления. Оборудование предназначено для фасовки в мешки открытого типа, включая 25 и 50-килограммовые мешки.

В производственном процессе фасовочные дозаторы для сыпучих продуктов обеспечивают циклическую подачу продукции разных фракций. Устройства показывают максимальную точность, отличаются минимальными потерями сырья, полной автоматизацией процессов, что снижает затраты на ручной труд и исключает человеческий фактор.

Устройство

У дозаторов сыпучих продуктов для производства простая, и надежная конструкция.

Конструктивные элементы включают:

- бункер для хранения сырья;
- механизм дозирования;
- тензометрическую систему взвешивания;
- блок управления.

Блок управления выполнен на основе микропроцессорной техники, оснащен сенсорной панелью, выходами для совмещения с автоматизированной системой. Управление упаковщиком сыпучих продуктов с весовым дозатором осуществляется через интуитивно понятную панель, параметры легко настраиваются в зависимости от типа продукции, а также производственных требований.

Принцип работы весового дозатора для сыпучих продуктов прост. Продукция поступает из бункера в дозировочный узел, где происходит точное измерение материала датчиками и весовыми механизмами. Процесс управляется электроникой, что обеспечивает высокий уровень контроля, точность.

Бункер представлен двухступенчатой заслонкой и зажимом. С помощью схем управления и нескольких режимов достигается точность. В устройстве два режима. Первый – на точность, когда анализу подвергается каждый мешок, второй – на скорость, с расчетом параметров работы задвижки после взвешивания двух-трех порций. Затем происходит контрольное взвешивание, которое показывает возможные погрешности. Если они в пределах нормы, то устройство работает дальше в прежнем режиме.

Прибор изготовлен из нержавеющей стали, которая разрешена для производства пищевой продукции. Материалы устойчивы к износу и коррозии. Это обеспечивает долговечность, надежную работу даже в условиях интенсивной эксплуатации.

Возможности устройства

Дозаторы сыпучих продуктов в мешки предоставляют возможности для оптимизации производственного процесса:

- Настройка переменных параметров (вес, объем).
- Программирование режимов работы для разных типов продуктов.
- Интеграция с другими производственными линиями и системами управления.
- Автоматическая калибровка, самодиагностика, что снижает потребность в техническом обслуживании.
- Работа в условиях экстремальных температур и влажности.
- Архивирование последних отгрузок с сохранением информации в файл, а также его перенос в ПК с помощью накопителя.
- Анализ последних порций с учетом времени дозирования и времени закрытия задвижки, анализ промахов последних нескольких часов работы.
- Устройство имеет расширенные функции контроля и отчетности для мониторинга производительности.

Основные характеристики

- Точность: Номинальное значение класса точности по ГОСТ 8.610-2012 (0,2);
- Допустимая рабочая температура для грузоприемного устройства: от -30°C до +40°C;
- Производительность: до 400 мешков в 1 час;
- Задвижка: пневматика;
- Номинальное давление сжатого воздуха, Мпа От 0,4 до 0,6;
- Материал: нержавеющая сталь, полимерные материалы;
- Тип управления: электронное с возможностью программирования;
- Энергопотребление: экономичная модель с низким уровнем потребления энергии.

Конструкция бункерного дозатора пищевых продуктов в зашивные мешки представляет собой загрузочную воронку 2-х ступенчатого действия (ГРУБО-ТОЧНО) и устройство зажима, подвешенное на тензодатчике.

За счёт использования различных алгоритмов управления и нескольких режимов коррекции цели достигается высокая производительность и точность дозирования.

Используются два режима дозирования:

– НА ТОЧНОСТЬ

При таком режиме дозирования анализируется каждая порция (мешок) и корректируется время работы задвижки в положениях ГРУБО и ТОЧНО.

– НА СКОРОСТЬ

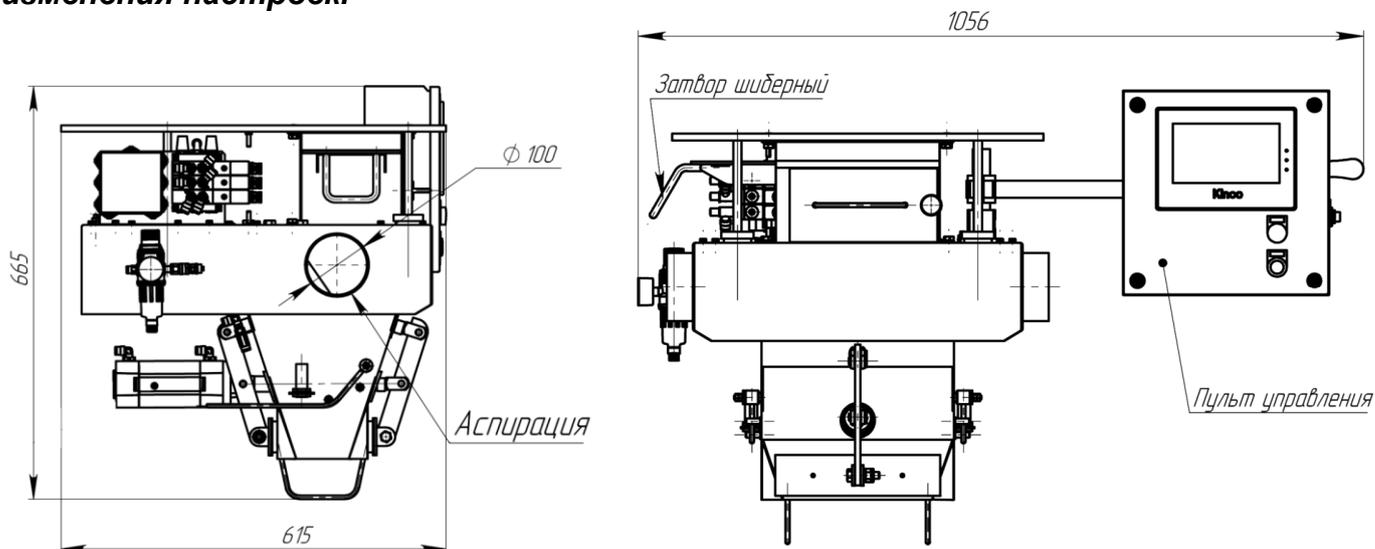
При таком режиме дозирования рассчитываются параметры работы задвижки на основании нескольких взвешенных порций. С этими настройками производится последующее дозирование без взвешивания наполненных мешков. Через определенное количество порций (мешков) дозатор производит контрольное взвешивание. Если значение погрешности остается в допустимых пределах, то дозатор продолжает работу без изменения настроек. В случае выхода погрешности за пределы допустимых значений, происходит автоматическая перенастройка параметров работы задвижки.

Возможности ПО:

1. Отображение текущего состояния исполнительных механизмов.
2. Ведение статистики о количестве отгруженных мешков и общем весе отгруженных материалов в пяти независимых счётчиках.
3. Аналитика:
 - данные о производительности;
 - анализ пяти последних порций (время дозирования грубо, точно, вес грубо, точно, время закрытия задвижки, поток);
 - анализ промахов пяти последних часов работы;
4. Архивирование:

- архив последних 60 отгрузок с отображением информации на панели оператора (дата, время начала и окончания отгрузки, отгруженный вес и нарастающий итог, производительность оператора);
- архив последних 30 000 отгрузок с сохранением в файл с возможностью переноса в компьютер и копирования на USB-накопитель.

Перенос при помощи USB-накопителя настроечных данных модуля управления с одного блока управления дозатора на другой с защитой от несанкционированного изменения настроек.



Характеристики:

Наибольший предел взвешивания (НПВ)	60 кг
Цена поверочного деления	0,02 кг
Класс точности	X (0,5)
Макс. производительность	400 мешков в час
Рабочий диапазон температур	0 ... +40оС
Интерфейс для связи с компьютером	RS485 MODBUS RTU, MODBUS ASCII; Ethernet - MODBUS TCP
Привод задвижки	пневматический
Давление воздуха пневмопривода	6 атм.
Расход воздуха по пневматике	до 100 л/мин
Параметры электрического питания	220 В, 50 Гц
Масса, не более	40 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mry@nt-rt.ru || сайт: <https://metra.nt-rt.ru/>